

<p>Označení</p> <p>Interpon APA 151</p>	<p>NÁZEV CHEMICKÉ LÁTKY - CHEMICKÉHO PŘÍPRAVKU</p> <p>INTERPON APA 151 (FL151F) Odplyňovací primer</p>	<p>Číslo katalogového listu</p> <p>D/NH-28</p>
<p>Kvalifikovaný produkt: INTERPON APA 151 (FL151F) Výrobce: Akzo Nobel Powder Coatings GmbH, Německo Zástupce pro ČR: Akzo Nobel Coatings CZ, a.s.</p>		<p>Normativní dokument:</p> <p>-</p>
<p><i>Charakteristika:</i></p> <p>INTERPON APA151 je odplyňovací primer na bázi epoxy-polyesteru, speciálně navržený pro přímou aplikaci na podklady, které vykazují problémy s odplyňováním, jako jsou žárově galvanizovaná ocel, pokovované podklady, litá ocel či hliník, mosaz a další.</p> <p>INTERPON APA 151 (FL151F) je hořlavá kapalina s bodem vzplanutí 102 °C, třída nebezpečnosti III. Pyroforické vlastnosti (samozápalnost): teplota vznícení > 400 °C, teplotní třída T1 dle ČSN EN 14522.</p>		
<p>Technické požadavky: Ukazatel kvality: Zkušební předpis:</p>		
<p>Vzhled</p> <p>Barva</p> <p>Bod samovznícení, (°C)</p> <p>Měrná hmotnost (g/cm³)</p> <p>Lesk (jednotky lesku)</p>	<p>Hladký</p> <p>Šedá</p> <p>450 do 600</p> <p>1,70</p> <p>50-70</p>	<p>vizuálně</p> <p>vizuálně</p>
<p><i>Určení a příklady použití:</i></p> <p>Odplyňovací primer na bázi epoxy-polyesteru INTERPON APA 151 (FL151F) se používá jako součást ověřených povlaků z práškových nátěrových hmot pro použití v interiéru v souladu s ČOS 801001 a s ČOS 801007. Ověřené nátěrové systémy jsou uvedeny včetně jejich platnosti kvalifikace na: https://www.vvubrnno.cz/stredisko-zkouseni/zkusebna-klimaticke-a-korozni-odolnosti/naterove-systemy-a-povlaky/</p> <p>Na VTM pro AČR se mohou aplikovat pouze přezkoušené nátěrové systémy vyhovující požadavkům výše uvedených Českých obranných standardů.</p> <p>INTERPON APA 151 je vhodný pro elektrostatické nanášení a pro tribo aplikaci v závislosti na tribo zařízení.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Doporučená tloušťka nátěru: 60-80 μm • Recyklace: Nepoužitá prášková nátěrová hmota může být znovu aplikována pomocí vhodného recyklačního zařízení, nicméně minimální objem nové barvy by měl být 70%. <p>Předúprava povrchu závisí na použitém kovu, typu povrchu, jeho stavu a požadované výkonnosti. Na základě níže uvedených podmínek je nastavena výkonnost pro prostředí C až C4.</p>		

Podkladový materiál	Mechanická předúprava	Chemická předúprava
Litá ocel	Tryskání SA 2.5 ve shodě s ISO 8501.1, 1998 (F), ekvivalent hrubosti k B9a, B10a (Rz 35-65 mikronů; Ra 6-10 mikronů) při použití Rugotestu č. 3 LCA-CEA, ve shodě s NFE 05051 (1981)	Odmaštění a fosfátování následovány pasivací, oplach demineralizovanou vodou a sušením.
Litý hliník	Mechanické očištění	Chromátování nebo fosfátování nebo fosfátchromátování nebo tekutý primer Cromadex 903.
Mosaz		Odmaštění a leptání nebo tekutý primer Cromadex 903
Žárově galvanizovaná ocel	Mechanické očištění s maximálním úbytkem vrstvy zinku od 5 do 10 µm, v závislosti na počáteční tloušťce Zn.	Zinečnatý fosfát
Stříkaný pozink	Lehké opískování.	Nedoporučuje se

Aplikace INTERPON APP 151 je vhodný pro elektrostatické nanášení a pro tribo aplikaci v závislosti na tribo zařízení. Doporučená tloušťka nátěru 60-80 µm Recyklace Nepoužitá prášková nátěrová hmota může být znovu aplikována pomocí vhodného recyklačního zařízení, nicméně minimální objem nové barvy by měl být 70%.

APA 151			
Vypalovací program	Teplota objektu	Minimálně (minut)	Maximálně (minut)
	160 °C	10'	60'
	180 °C	7'	40'
	200 °C	5'	30'

Pro zajištění optimálních výsledků, INTERPON APA 151 by měl být opatřen vrchním nátěrem do 24h po aplikaci. Vrchní nátěr by v žádném případě neměl být aplikován později, než 1 týden po vypálení APA 151. Pro zajištění optimální výkonnosti by celý systém APA 151 + vrchní nátěr měl být vypálen zcela ve shodě s doporučenými vypalovacími programy pro Interpon APA 151 a vrchní nátěr.

Před aplikací vrchního nátěru má být INTERPON APA 151 zcela vypálen.

Vypalovací program (s vrchním nátěrem INTERPON D1036 RAL 9010 60-80 mikronů) - 10 minut při 200 °C.

Jakákoliv poškození systému INTERPON APA 151 musí být opravena co možná nejdříve.

- *Příprava povrchu:* Poškozená místa musí být čistá a zbavená mastnoty či rzi. Místo obruste až na podklad, a to brusným papírem se zrnitostí 600. Před aplikací opravného systému musí být poškozená plocha zbavena prachu očištěním neagresivním rozpouštědlem.
- *Aplikace:* Pro opravy je doporučen tekutý nátěr CROMADEx PU (2 nebo 1 složkový)

Podmínky skladování:

INTERPON APP 151 skladujte v originálních obalech chráněných před přímým slunečním zářením v suchých, chladných a dobře větraných prostorách, odděleně od neslučitelných materiálů, jídla a pití. Neskladujte při vyšší teplotě než 50°C (122°F). Odstraňte všechny zdroje ohně. Separujte od oxidačních materiálů. Do doby, než bude připraven k použití, uchovávejte kontejner uzavřený a utěsněný. Otevřené kontejnery se musí znovu pečlivě utěsnit a udržovat ve svislé poloze, aby se zabránilo úniku. Neskladujte v neoznačených kontejnerech. Použijte vhodný obal k zamezení kontaminace životního prostředí.

Ochrana zdraví člověka a životního prostředí:

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 [CLP/GHS]:

látka není klasifikována jako nebezpečná v souladu s nařízením ES č. 1272/2008 v platném znění.

Signální slovo: není

Standardní věty o nebezpečnosti: nejsou

Prevence: Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem.

Likvidace odpadů:

Podle současných znalostí dodavatele tento produkt není nutno považovat za nebezpečný odpad definovaný směrnicí EU 2008/98/ES.

Svěřte likvidaci přebytečného a nerecyklovatelného materiálu autorizované firmě. Odpad nesmí být vypouštěn do kanalizace neupravený.

Telefonní čísla pro naléhavé situace:

Toxikologické informační středisko:

Na Bojišti 1, 128 00 Praha 2

Tel. pro ČR (24 h denně):

224 919 293, 224 915 402, 224 914 575

TRINS (Transportní informační a nehodový systém) tel. +420 476 709 826

Poslední revize: 11/2022